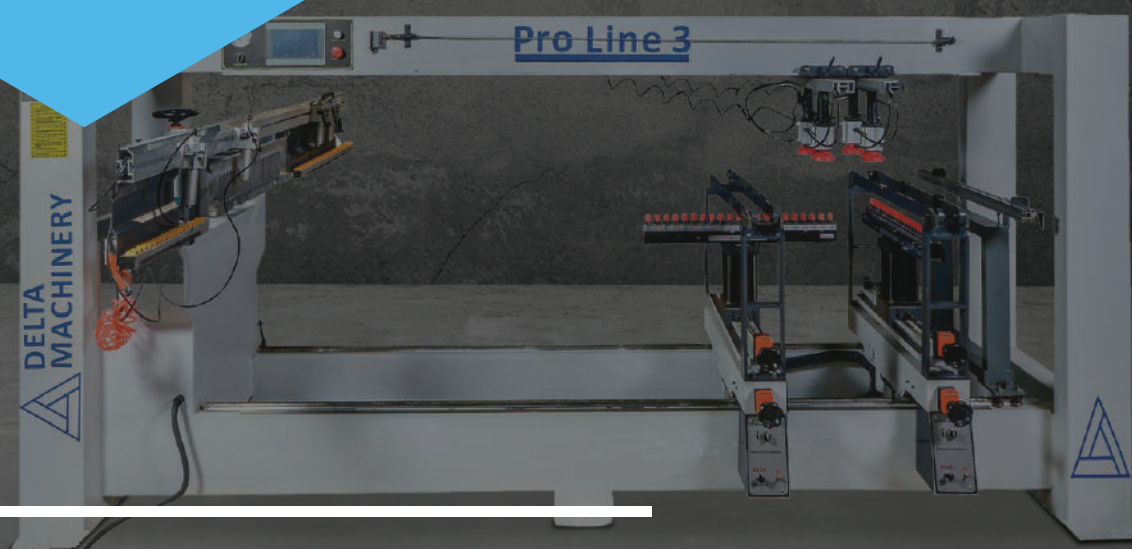




СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM PRO LINE 3



КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ТЕПЕРЬ ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ!

НАЗНАЧЕНИЕ

DM PRO LINE 3 – Станок осуществляет сверление глухих и сквозных отверстий в поверхностях деталей и заготовок, произведенных из древесины, плитных и листовых материалов на ее основе. Возможно одновременное сверление в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Работа станка осуществляется в полуавтоматическом режиме.

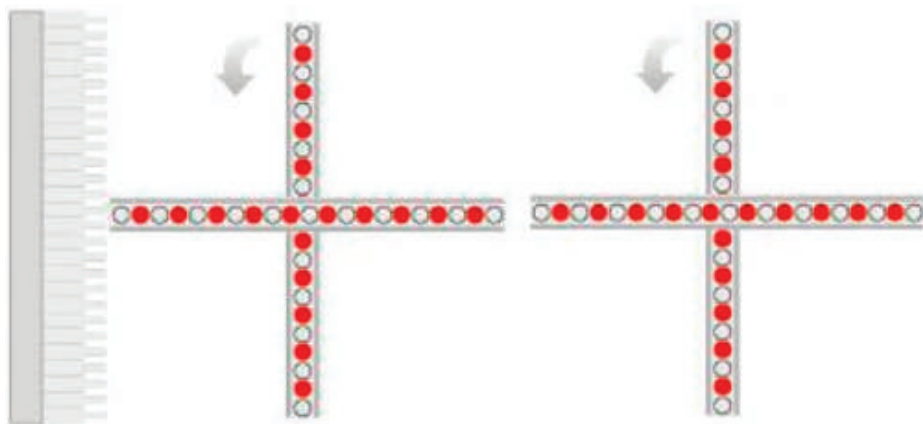


ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на предприятиях и в цехах по производству мебели с серийным и массовым выпуском продукции, станок обеспечивает сверление большинства карт присадки.



СХЕМА ОБРАБОТКИ



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокая жесткость станины;
- Мощные надежные приводы;
- Сверлильные группы производства Тайвань
- Промышленный пульт управления с ЖК-дисплеем;
- Безупречное качество и точность обработки
- 4 пневматических упора для выставления заданного размера
- Фиксация сверлильных групп осуществляется с помощью пневматики;
- Цифровые счетчики на сверлильных группах, позволяют делать быструю и точную перенастройку с одного размера на другой;
- Возможность поворота сверлильной группы на 90 градусов;
- Станок прост в обслуживании и переналадке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

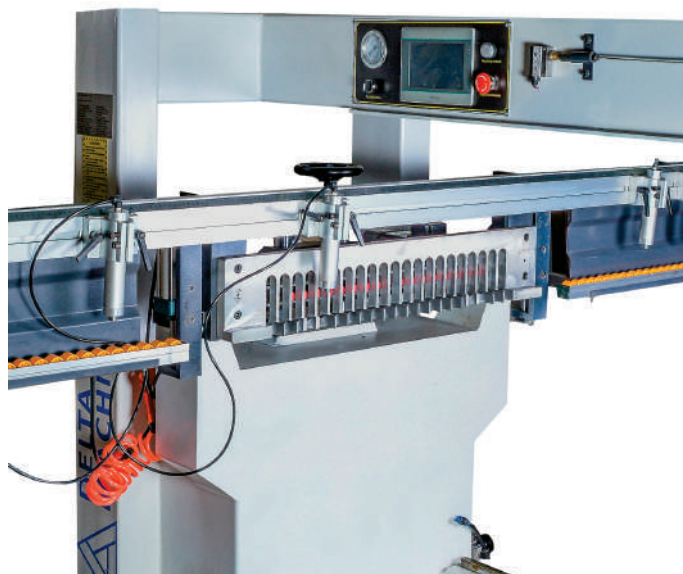
Параметры	Значение
Расстояние между сверлильными шпинделями в группе, мм	32
Количество сверлильных головок в вертикальной группе, шт.	2
Макс. расстояние между сверлильными шпинделями в группе, мм.	640
Количество сверлильных головок в каждой горизонтальной группе, шт.	1
Частота вращения, об/мин	2800
Максимальная глубина вертикального сверления, мм	60
Максимальная глубина горизонтального сверления, мм	40
Максимальная толщина заготовки, мм	78
Максимальные размеры обрабатываемой зоны, мм	2250 x 640
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	380
Установленная мощность, кВт	4,5
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



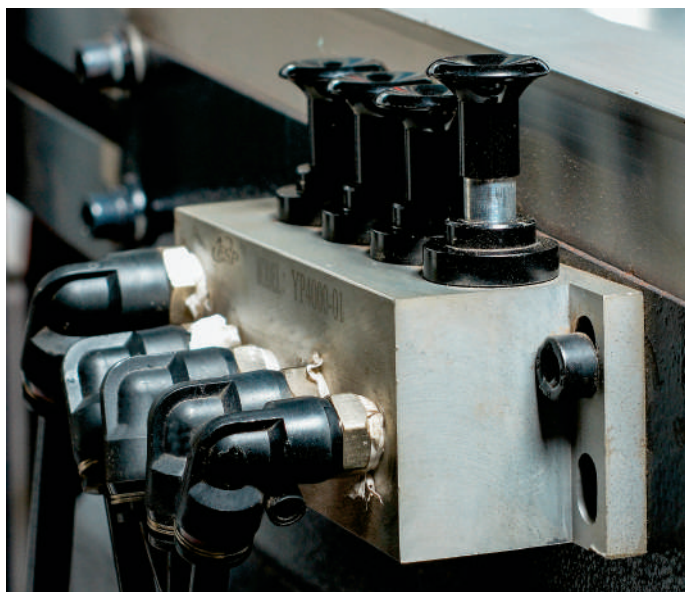
**БЫСТРОЕ ИЗМЕНЕНИЕ
ПОЛОЖЕНИЯ ТРАВЕРС,
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЗАДАЧ
ПРИСАДКИ**

**4 ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УПОРА,
ДЛЯ ВЫСТАВЛЕНИЯ ЗАДАННОГО
РАЗМЕРА ОБРАБОТКИ**



**БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА
С СИСТЕМОЙ ПОДАЧИ
СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА**

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



УПРАВЛЕНИЕ
ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ УПОРАМИ

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ФИКСАТОР
ПОЛОЖЕНИЯ СВЕРЛИЛЬНОЙ
ГРУППЫ

ПЛАВНАЯ РЕГУЛЕРОВКА
СКОРОСТИ ПОДЪЕМА
СВЕРЛИЛЬНОЙ ТРАВЕРСЫ



УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

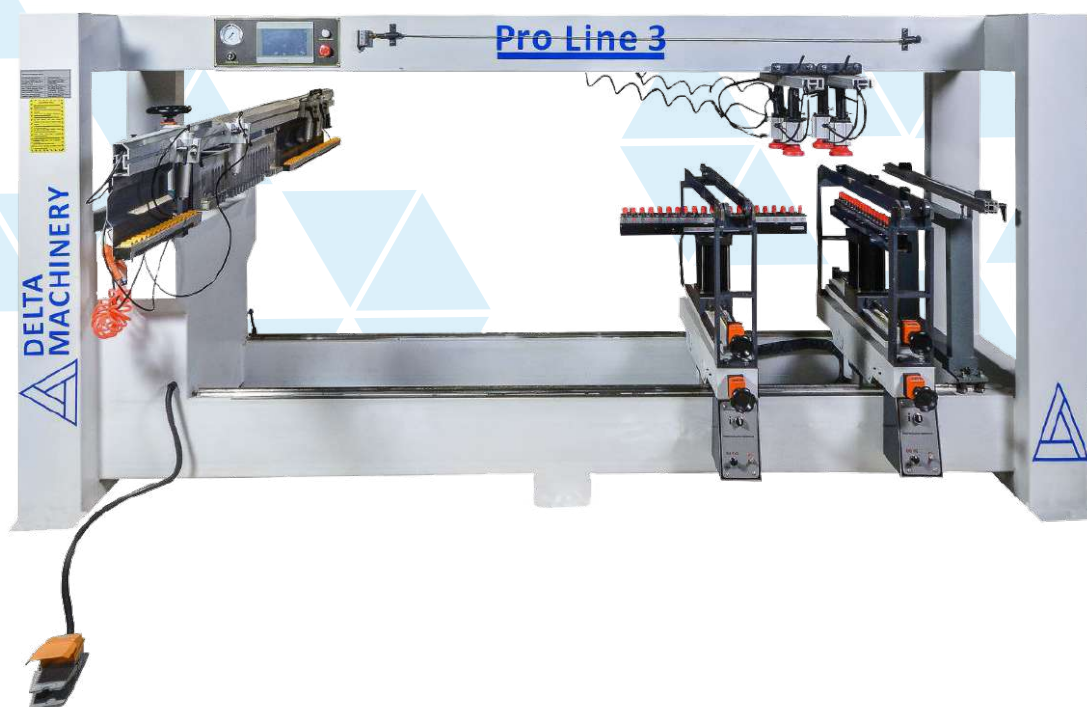
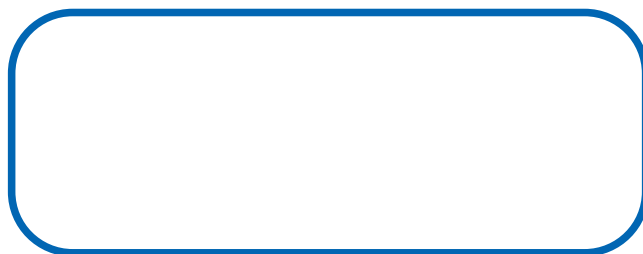
Срок поставки:

Условия оплаты:

Доставка:

Самовывоз со склада
поставщика

**СТОИМОСТЬ
ОБОРУДОВАНИЯ:**



ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.